

Auftraggeber O.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Ultraleggera
Typ 01713
Radgröße 8 J x 19 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
200	01713200 / S-Ø54.06	5/100/54,06	35	565	1975	10/2005
002	01713002 / ohne Ring	5/100/56,1	43	550	1955	10/2005
200	01713200 / S-Ø57.06	5/100/57,06	35	565	1975	10/2005
201	01713201 / XL-Ø57.06	5/112/57,06	35	680	2100	10/2005
206	01713206 / L-Ø57.06	5/112/57,06	41	680	1975	6/2008
202	01713202 / L-Ø57.06	5/112/57,1	45	680	1975	10/2005
202	01713202 / L-Ø57.06	5/112/57,1	45	680	1975	10/2005
202	01713202 / L-Ø57.06	5/112/57,1	45	680	1975	10/2005
201	01713201 / DS5G XL-Ø66.45 d=5mm [1]	5/112/66,56	30	680	2100	10/2005
201	01713201 / XL-Ø66.46	5/112/66,46	35	680	2100	10/2005
202	01713202 / L-Ø66.46	5/112/66,46	45	680	1975	10/2005
206	01713206 / L-Ø66.56	5/112/66,56	41	680	1975	6/2008
202	01713202 / L-Ø66.56	5/112/66,56	45	680	1975	10/2005
205	01713205 / DS20 XL-Ø72.56 d=20mm [2]	5/120/72,56	15	670	1985	12/2006
205	01713205 / XL-Ø72.56	5/120/72,56	35	670	1985	12/2006
205	01713205 / DS20A XL-Ø74.06 d=20mm [3]	5/120/74,06	15	670	1985	12/2006
200	01713200 / DS7A S-Ø58,06 d=7mm [4]	5/100/58,06	28	565	1975	10/2005
200	01713200 / S-Ø58.06	5/100/58,06	35	565	1975	10/2005

[1] Sonderrad mit ET 35 und 5 mm Distanzscheibe DS5G XL-Ø66.45

[2] Sonderrad mit ET 35 und 20 mm Distanzscheibe DS20 XL-Ø72.56

[3] Sonderrad mit ET 35 und 20 mm Distanzscheibe DS20A XL-Ø74.06

[4] Sonderrad mit ET 35 und 7 mm Distanzscheibe DS7A S-Ø58,06

Kennzeichnung

KBA-Nummer 50378
 Herstellerzeichen OZ
 Radtyp und Ausführung 01713 ...(s.o.)
 Radgröße 8 J x 19 H2
 Einpreßtiefe ET ...(s.o.)
 Herkunftsmerkmal Made in Italy
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
200	5/100	35	565	1975	FE	-	-
203	5/100	45	550	1955	FE	-	-
201	5/112	35	680	2100	FE	-	-
206	5/112	41	680	1975	FE	-	-
202	5/112	45	680	1975	FE	-	-
205	5/120	35	670	1985	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
205	5/120	35	670	215/35R19	-	-
203	5/100	45	565	215/35R19	-	-
202	5/112	45	680	215/35R19	-	-

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
201	5/112	35	680	255/35R19	FE	-	-
205	5/120	35	680	255/35R19	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 9 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Ponte San Marco beim TÜV Rheinland Italia S.r.l. ab Dezember 2005 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

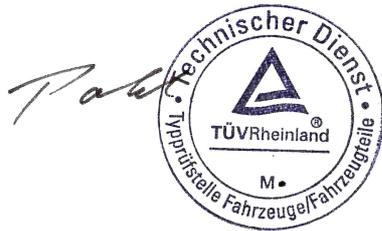
Beschreibung		04.03.2015
Radzeichnung	mit Änderung vom 01-9-80-470/05	07.10.2015 04.03.2015
Befestigungsmittelzeichnung	mit Änderung vom 98_01_00-11	07.10.2015 29.10.2013
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-12-2	29.10.2013
Befestigungsmittelzeichnung	mit Änderung vom 98_01_00-13-2	29.04.2014 29.10.2013
Befestigungsmittelzeichnung	mit Änderung vom 98_01_00-15-1	29.04.2014 29.10.2013
Zentrierringzeichnung	98_01_00-16-3	29.10.2013
Nabekappenzeichnung	mit Änderung vom 98-13-0582-00/02	23.10.2014 17.11.1995
Nabekappenzeichnung	98-13-0595-00/03	11.12.1997
Distanzscheibe	98_01_00-17-2	29.10.2013
Verwendungen	mit Änderung vom Anlagen 1-18	06.11.2014

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpergenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 22. November 2019



Pohl

00333131.DOC

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: